

# Tunnel de congélation

## MP Freshline®

Congélation efficace sans sacrifier l'hygiène, l'entretien ou la facilité d'utilisation



### Avantages

- Une performance à la pointe de la technologie
- Conçu avec une expérience de plusieurs décennies
- Conception hygiénique
- Conception modulaire/personnalisable
- Facile à utiliser et à entretenir
- Installation et démarrage rapides

Le tunnel cryogénique à la pointe de la technologie d'Air Products est conçu pour offrir des performances exceptionnelles tout en intégrant les dernières normes d'hygiène internationales.

Le congélateur Freshline MP d'Air Products vous permet d'obtenir des résultats optimaux avec un minimum d'éléments. Le meilleur transfert de chaleur dans un espace au sol restreint. La meilleure hygiène et le plus facile à nettoyer. La durée de fonctionnement la plus longue avec le moins d'entretien.



L'expérience que possède Air Products dans le domaine de la congélation et du refroidissement est bien plus vaste que celle de nos concurrents, et cela est manifeste... dans la conception de notre congélateur MP Freshline. Toutes les connaissances que nous avons acquises en matière de congélation cryogénique au cours des 50 dernières années ont contribué à l'ingénierie de notre tunnel de congélation phare. Le meilleur congélateur que nous ayons jamais conçu possède une extraordinaire capacité de transfert de chaleur, les plus récentes fonctionnalités d'hygiène et une conception mécanique de haute qualité sans compromis. Nous avons analysé minutieusement l'inclusion et l'exclusion de chaque caractéristique, forme et soudure, et ce, de la technologie fiable aux plus récents systèmes de contrôle. Pour améliorer les avantages considérables du congélateur MP Freshline, vous avez la possibilité d'ajouter le système en mode double afin d'étendre la gamme de produits de ce congélateur polyvalent. Le système en mode double procure une surgélation individuelle rapide, efficace et de haute capacité au congélateur MP Freshline. Grâce à cette option, le même tunnel peut être utilisé tant pour les produits à surgélation individuelle rapide que pour les produits sans surgélation individuelle rapide.

## Transfert de chaleur à la fine pointe

La capacité d'extraction de chaleur de vos aliments du congélateur MP Freshline est inégalée. Ceci signifie que vous pourrez utiliser le plus petit congélateur qui soit pour vos produits. Le fait de ne pas avoir d'espace au sol gaspillé signifie également que le congélateur à nettoyer est plus petit et que celui-ci comporte moins de pièces à entretenir.

## Conçu pour l'assainissement

Surfaces inclinées à l'intérieur et à l'extérieur afin d'éliminer l'eau stagnante. Le couvercle s'ouvre verticalement et offre un accès complet à tous les composants internes pour le nettoyage et l'inspection. L'échappement décalé ajoute à la conception hygiénique et élimine un problème sanitaire courant.

## Demandez à Air Products . . . et attendez-vous à plus

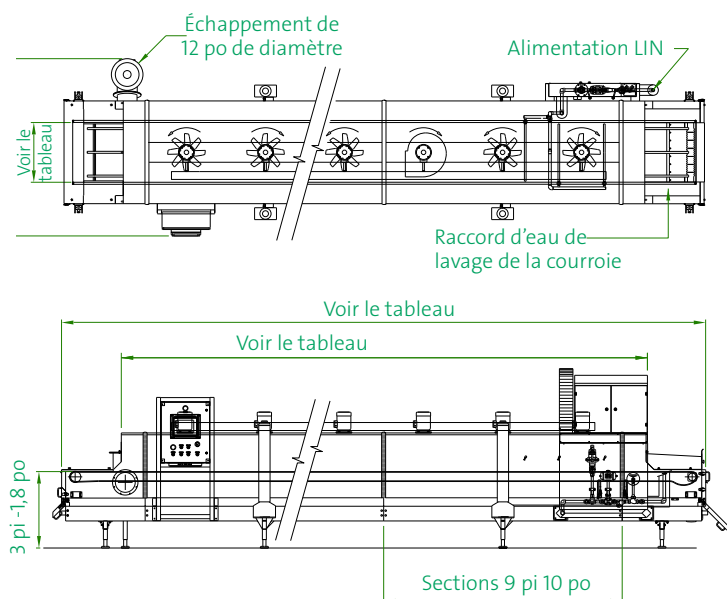
En plus de l'équipement, nous offrons la formation et les systèmes de sécurité nécessaires à une installation de qualité ainsi qu'un soutien technique expert avant, pendant et après l'installation. Que vos utilisations de l'emballage, du refroidissement, de la réfrigération ou de la surgélation comportent des produits de boulangerie et de pâtisserie, des fruits et des légumes, de la volaille, des viandes, des mets préparés ou tout autre aliment, les solutions Freshline d'Air Products vous offrent des gaz et de l'équipement de grande pureté, des capacités d'approvisionnement international et – le plus important – une expérience inégalée dans l'industrie et un soutien technique pour vous aider à réussir pratiquement n'importe où dans le monde. Air Products peut vous aider à améliorer votre productivité, à réduire vos coûts, à optimiser vos recettes et, par conséquent, à obtenir un avantage sur un marché très concurrentiel.

### Caractéristiques générales

Largeur du transporteur à courroie	29,5 po / 49 po
Dimensions globales du surgélateur	Longueur 26 pi 7 po / 36 pi 5 po / 46 pi 5 po Largeur 4 pi 4 po / 5 pi 11 po Hauteur 5 pi 8 po fermé / 8 pi 4 po ouvert
Dimensions de l'aire de surgélation	Longueur 19 pi, 8 po / 29 pi, 6 po / 39 pi, 4 po Largeur 4 pi / 5 pi 7 po
Alimentation électrique nécessaire	380–480 V c.a., triphasée
Hauteur libre du produit	5,9 po
Longueur de la table de chargement	2 pi 6 po

Les congélateurs peuvent être fabriqués plus longs par incréments d'environ 10 pi de longueur

Figure 1 : Dimensions du congélateur



Pour plus de renseignements, communiquez avec nous à l'adresse suivante :

### Siège social

Air Products and Chemicals, Inc.  
7201 Hamilton Boulevard  
Allentown, PA 18195-1501  
Tél. : 1 800 654-4567  
Télec. : 1 800 272-4449  
info@airproducts.com



Dites-m'en plus  
airproducts.com/food